

❖ **طریقه مصرف :**

سطح زیرکار می بایست عاری از هرگونه چربی، گرد و غبار و رطوبت باشد. برای این کار می توان از فشار باد و برس سیمی استفاده نمود.

سیس ماستیک را در یک دیگ دو جداره و به طور غیر مستقیم حرارت می دهیم و مدام آن را به هم می زنیم تا دمای آن زیاد بالا نرود. درجه حرارت لازم برای سیالیت ماستیک 160 درجه سانتیگراد می باشد.

در صورت در دسترس نبودن دیگ دو جداره می توان از حرارت دادن روغن و کنترل مداوم آن و قراردادن ظرف دیگری درون مخزن روغن و استفاده از حرارت غیرمستقیم جهت اعمال حرارت به ماستیک بهره جست.

❖ **توجه :**

اجرای ماستیک می بایست در دمای بالاتر از +5 درجه سانتیگراد و در شرایط جوی خشک و بدون وزش باد انجام پذیرد. دمای ماستیک در زمان ریخته شدن درون درز می بایست در حدود 140 درجه سانتیگراد باشد. درزها باید به صورت هم سطح پر شوند و حد ترانس آن نباید بیشتر از 3 میلیمتر در سطح زیرکار باشد. همچنین ماستیک KBIMAS-BO باید به نحوی ریخته شود که ایجاد حباب نگردد.

❖ **شرایط نگهداری :**

نامحدود می باشد.

❖ **مشخصات فنی :**

- وزن مخصوص (کیلوگرم بر لیتر): 1,35
- رنگ: مشکی
- برگشت پذیری: 65 تا 70 درصد
- روندگی: تا 75 درجه سانتیگراد ندارد.
- نقطه نرمی: حداقل 80 درجه سانتیگراد
- قابلیت تحرک: 15 درصد

❖ **تأییدیه فنی :**

تمام محصولاتی که توسط هولدینگ کران کاو بتن ایران عرضه می گردد مطابق با استانداردهای کیفی بین المللی می باشد.

KBIMAS-BO

High performance hot poured fuel resistant Elastomeric joint sealant

بر اساس استاندارد ASTM-D-3569



**ماستیک قیری
مقاوم بر حلال
نفتی**

شرح :

ماستیک KBIMAS-BO درزگیری است بر پایه کولنار پلیمری و فیلرهای مخصوص که به صورت گرم ریخته می شود و در برابر حلال های نفتی مقاوم می باشد.

موارد مصرف :

درزهای انبساطی بتنی در باند و محوطه فرودگاه ها و پارکینگ ها، کف پمپ بنزین ها، گاراژها و تعمیرگاه ها (آشپانه هواپیما)، کف انباری های سوخت، روغن و تجهیزات نظامی، تصفیه خانه های نظامی.

خصوصیات و مزایا :

- ✓ مقاوم در برابر سوخت هواپیما
- ✓ مقاومت بالا در برابر شرایط جوی
- ✓ چسبندگی بالا بدون نیاز به پرایمر
- ✓ مقاوم در برابر نفت، گریس، روغن و انواع سوخت
- ✓ مقاوم در برابر محیط های گرمسیری

دستورالعمل مصرف :

❖ **مشخصات درز :**

حداقل عمق درز می بایست 10 میلیمتر باشد. برای درزهای انبساطی نسبت عرض به عمق 1 به 1,5 می باشد. برای درزهای اجرایی نسبت عرض به عمق 1 به 2,5 می باشد.